

Certificate of Approval

This is to certify that:

Ascender, S.L.

Ctra. Santo Domingo, 69, 26280 Ezcaray, La Rioja, Spain

has been approved by Lloyd's Register to the following standards:

ISO 14006:2020

Approval number(s): ISO 14006 – 0041152

The scope of this approval is applicable to:

Design, manufacture and assembling of seats for cinemas, theatres, auditoris and community centers.
Range of products from which are verify the application of the Standard;
Dafne and Perseo chair.



Daniel Oliva Marcilio de Souza

Area Operations Manager - South Europe

Issued by: Lloyd's Register Quality Assurance España, S.L.U.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO



PERSEO:

Unidad funcional: Bastidor metálico con espuma inyectada y tapizada

Funcionalidad: butaca para teatros, auditorios y centros de colectividades.

Funcionalidad: 20 años

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Butaca diseñada para salas de conferencia, palacios de congresos y salas polivalentes. Diseño ergonómico, con sistema de abatimiento con muelles laterales. Asiento abatible totalmente silencioso. Montaje que permite la sustitución de fundas de asiento y respaldo sin desmontar la butaca del suelo. Diferentes accesorios de escritura como pala abatible o antipánico y pupitre en la trasera. Adaptable a sistemas de conferencia y datos como clavijas RJ45, enchufe, micrófono, sistemas de voto y traducción simultánea entre otros.

FABRICANTE

Ascender, S.L. es una empresa especializada en el diseño, fabricación e instalación de butacas para auditorios, salones de actos y todo tipo de centros y colectividades.

Dilatada experiencia técnica

Somos una compañía dinámica y muy versátil, preparada para estar al servicio de nuestros clientes en todo momento, respaldada por la cualificación y el refuerzo de sus responsables técnicos con más de 30 años de experiencia.

Permanente servicio al cliente

ASCENDER marca la diferencia en la creación de las butacas de diseño especial, proceso en el que clientes, arquitectos y diseñadores están implicados desde el principio, contando en todo momento con el apoyo de nuestro departamento técnico.

Garantizado resultado de calidad

Todo nuestro proceso está regido por unos estándares de calidad que se encuentran avalados por la certificación de la Norma de Gestión de la Calidad UNE-EN-ISO 9001:2015. Nuestra mayor garantía es la satisfacción de nuestros clientes, por lo que sabemos que nuestro trabajo es compromiso de garantía.

Además, todo nuestro proceso se desarrolla manteniendo prácticas respetuosas con nuestro entorno como acredita el certificado en la Norma de Gestión Medioambiental UNE-EN-ISO 14001:2015, acreditando así nuestro compromiso con el medio ambiente y la norma UNE-EN-ISO 14006:2011 Ecodiseño, teniendo en cuenta todo el análisis de ciclo de vida de la organización.

Misión, Visión y Valores

La misión de Ascender es diseñar, fabricar e instalar butacas para auditorios, salones de actos y todo tipo de centros y colectividades, basándonos en las necesidades de nuestros clientes.

Nuestra visión es ser líderes en ventas a través de un producto innovador, cumpliendo las expectativas de calidad y servicio.

Para alcanzarlo, nos basamos en los siguientes valores:

- Liderazgo de la Dirección, estableciendo y comunicando una clara dirección y orientación estratégica.
- Satisfacción del Cliente, centrandolo nuestro esfuerzo en la satisfacción del cliente, aportando soluciones competitivas y de calidad.
- Compromiso con prácticas empresariales medioambientalmente sostenibles que protejan a las generaciones futuras.
- Formación del personal, tanto en su desarrollo profesional, como en su desempeño ambiental.
- Creatividad e Innovación, siendo creativos, flexibles, con visión futura e innovadores. Promovemos las mejores ideas de cada área de la organización y valoramos las diferentes perspectivas.

- Trabajo en equipo, fomentando la participación de todos para lograr un objetivo común, compartiendo información y conocimientos.
- Seguridad y Salud, comprometiéndonos decididamente con la seguridad y salud laboral, promoviendo una cultura preventiva.
- Medio ambiente, adaptando nuestras estrategias empresariales a la preservación del medioambiente y analizando el ciclo de vida de nuestras butacas desde su concepción hasta su reciclaje, minimizando el impacto ambiental de nuestros productos

MATERIALES

La butaca PERSEO consta de los materiales relacionados a continuación. Su peso total es **30,77 kg, incluyendo el embalaje**

	SUMA DE PESOS	% EN PESO
ESPUMA	3,21g	10,43%
CONTRACHAPADO	10,68kg	34,71%
TAPICERÍA	1,80kg	5,85%
METAL	10,40kg	33,80%
PLÁSTICO PA6	0,27kg	0,88%
PLÁSTICO	0,20kg	0,65%
NYLON	0,01kg	0,03%
CARTÓN	4,2kg	13,65%
TOTAL	30,77kg	100%

Se ha conseguido reducir el peso de la butaca un 23,89%

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Los impactos medioambientales potenciales de la butaca PERSEO (incl. embalaje) durante todo su ciclo de vida – incluyendo la extracción de materias primas, la producción, el transporte, el uso, y la eliminación (fin de vida) – se valoraron utilizando la Valoración del Ciclo de Vida (Método Ecoindicador Ecolizer) en Enero 2018. Esta declaración es válida para el producto fabricado en ASCENDER (Ezcaray - LA RIOJA - ESPAÑA).

La fase de mayor impacto es: COMPRAS con un 85,50%.

Mientras que la fase con menor impacto ambiental es : PRODUCCION con un 4,03%

La butaca PERSEO tenía inicialmente un impacto de 13.551,53 milipuntos y tras Ecodiseñar el producto el impacto es de 12.411,32 milipuntos. Se ha minimizado un 8,41%.

En cuanto a peso, la butaca PERSEO inicialmente tenía un impacto de 40,43 kg y tras Ecodiseñar el producto el peso final de la butaca es de 30,77 kg. Se ha conseguido minimizar un 23,89% el peso de la butaca.

Esas mediciones son el punto de partida para la continua mejora de nuestro producto. Ambos, método y producto pueden haber sido sujetos a modificaciones desde entonces. Diferentes declaraciones medioambientales de producto pueden no ser comparables.

ANÁLISIS DEL INVENTARIO DEL CICLO DE VIDA

El análisis del Inventario cubre todas las fases del ciclo de vida, como se demuestra a continuación



Materiales

Embalaje 100% reciclable.
86,57% material reciclado



Producción

Fabricado en Ezcaray (La Rioja)
Maderas procedentes de bosques sostenibles (Certificados CoC)



Transporte

Montada en Europa cerca de los clientes



Uso

Diseñada para una larga vida



Eliminación

Cartón y Film 100% reciclables
Desmontaje rápido y sencillo

Compras

En la medida de lo posible se trabaja con proveedores locales para obtener producto de calidad y que el transporte no suponga un mayor impacto ambiental de producto

Embalaje: Con 100% de cartón reciclable para un 86,57% de material reciclado

Fase Compras: 10.612,032 milipuntos / 85,50%

Producción

Fabricada en Ezcaray (La Rioja) con madera procedente de bosques sostenibles certificados en Cadena de Custodia. La producción supone un consumo de recursos y energía así como la generación de residuos. Ascender dispone de las certificaciones ISO 9001 (Sistema de Gestión de la Calidad) ISO 14001 (Sistema de Gestión Ambiental) ISO 14001 (Sistema de Gestión Ambiental) e ISO 14006 (Sistemas de Gestión Ambiental: Ecodiseño)

Fase Producción: 499,849 milipuntos /4,03%

Transporte

Se optimiza el embalaje del producto para que el coste del transporte se minimice junto con el impacto ambiental. El transporte incluye las distancias recorridas entre la planta de fabricación y los lugares donde las butacas son instaladas. El transporte inevitablemente incurre en consumo de energía y emisiones de CO2. Mediante la optimización del peso y de la butaca, y siempre manteniendo sus propiedades y calidad, se puede maximizar la carga de este producto en camiones para reducir el impacto del transporte. Diseñada para una larga vida con componentes reemplazables

Fase Transporte y Uso: 688,786 milipuntos / 5,55%

Eliminación Cartón y film reciclables al 100%. Desmontaje rápido y sencillo.

Fase Eliminación: 610,658 milipuntos / 492%

DECLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

DAFNE:

Unidad funcional: respaldo contrachapado de haya, asiento funda completa (textil) y costados de madera.

Funcionalidad: butaca para teatros, auditorios y centros de colectividades.

Funcionalidad: 20 años



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Butaca diseñada para salas de conferencia, palacios de congresos y salas polivalentes. Diseño ergonómico, con sistema de abatimiento con muelles laterales. Asiento abatible totalmente silencioso. Montaje que permite la sustitución de fundas de asiento y respaldo sin desmontar la butaca del suelo. Diferentes accesorios de escritura como pala abatible o antipánico y pupitre en la trasera. Adaptable a sistemas de conferencia y datos como clavijas RJ45, enchufe, micrófono, sistemas de voto y traducción simultánea entre otros.

FABRICANTE

Ascender, S.L. es una empresa especializada en el diseño, fabricación e instalación de butacas para auditorios, salones de actos y todo tipo de centros y colectividades.

Dilatada experiencia técnica

Somos una compañía dinámica y muy versátil, preparada para estar al servicio de nuestros clientes en todo momento, respaldada por la cualificación y el refuerzo de sus responsables técnicos con más de 30 años de experiencia.

Permanente servicio al cliente

ASCENDER marca la diferencia en la creación de las butacas de diseño especial, proceso en el que clientes, arquitectos y diseñadores están implicados desde el principio, contando en todo momento con el apoyo de nuestro departamento técnico.

Garantizado resultado de calidad

Todo nuestro proceso está regido por unos estándares de calidad que se encuentran avalados por la certificación de la Norma de Gestión de la Calidad UNE-EN-ISO 9001:2015. Nuestra mayor garantía es la satisfacción de nuestros clientes, por lo que sabemos que nuestro trabajo es compromiso de garantía.

Además, todo nuestro proceso se desarrolla manteniendo prácticas respetuosas con nuestro entorno como acredita el certificado en la Norma de Gestión Medioambiental UNE-EN-ISO 14001:2015, acreditando así nuestro compromiso con el medio ambiente y la norma UNE-EN-ISO 14006:2011 Ecodiseño, teniendo en cuenta todo el análisis de ciclo de vida de la organización.

Misión, Visión y Valores

La misión de Ascender es diseñar, fabricar e instalar butacas para auditorios, salones de actos y todo tipo de centros y colectividades, basándonos en las necesidades de nuestros clientes.

Nuestra visión es ser líderes en ventas a través de un producto innovador, cumpliendo las expectativas de calidad y servicio.

Para alcanzarlo, nos basamos en los siguientes valores:

- Liderazgo de la Dirección, estableciendo y comunicando una clara dirección y orientación estratégica.
- Satisfacción del Cliente, centrando nuestro esfuerzo en la satisfacción del cliente, aportando soluciones competitivas y de calidad.
- Compromiso con prácticas empresariales medioambientalmente sostenibles que protejan a las generaciones futuras.
- Formación del personal, tanto en su desarrollo profesional, como en su desempeño ambiental.
- Creatividad e Innovación, siendo creativos, flexibles, con visión futura e innovadores. Promovemos las mejores ideas de cada área de la organización y valoramos las diferentes perspectivas.

- Trabajo en equipo, fomentando la participación de todos para lograr un objetivo común, compartiendo información y conocimientos.
- Seguridad y Salud, comprometiéndonos decididamente con la seguridad y salud laboral, promoviendo una cultura preventiva.
- Medio ambiente, adaptando nuestras estrategias empresariales a la preservación del medioambiente y analizando el ciclo de vida de nuestras butacas desde su concepción hasta su reciclaje, minimizando el impacto ambiental de nuestros productos

MATERIALES

La butaca DAFNE consta de los materiales relacionados a continuación. Su peso total es 27,27 kg, incluyendo el embalaje

	SUMA DE PESOS	% EN PESO
ESPUMA	1,78kg	6,54%
MADERA	7,21kg	26,48%
CONTRACHAPADO	7,9kg	29,01%
TAPICERÍA	0,85kg	3,12%
METAL	4,82kg	17,70%
PLÁSTICO PA6	0,26kg	0,95%
PLÁSTICO	0,2kg	0,73%
NYLON	0,01kg	0,04%
CARTÓN	4,2kg	15,42%
TOTAL	27,23kg	100%

Se ha conseguido reducir el peso de la butaca un 12,53%

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Los impactos medioambientales potenciales de la butaca DAFNE (incl. embalaje) durante todo su ciclo de vida – incluyendo la extracción de materias primas, la producción, el transporte, el uso, y la eliminación (fin de vida) – se valoraron utilizando la Valoración del Ciclo de Vida (Método Ecoindicador Ecolizer) en Enero 2018. Esta declaración es válida para el producto fabricado en ASCENDER (Ezcaray - LA RIOJA - ESPAÑA).

La fase de mayor impacto es: COMPRAS con un 82,07%.

Mientras que la fase con menor impacto ambiental es : PRODUCCION con un 3,04%

La butaca DAFNE tenía inicialmente un impacto de 13.587,53 milipuntos y tras Ecodiseñar el producto el impacto es de 11.009,86 milipuntos. Se ha minimizado un 18,97% .

En cuanto a peso, la butaca DAFNE inicialmente tenía un impacto de 31,13 kg y tras Ecodiseñar el producto el peso final de la butaca es de 27,23 kg. Se ha conseguido minimizar un 12,53% el peso de la butaca.

Esas mediciones son el punto de partida para la continua mejora de nuestro producto. Ambos, método y producto pueden haber sido sujetos a modificaciones desde entonces. Diferentes declaraciones medioambientales de producto pueden no ser comparables.

Esas mediciones son el punto de partida para la continua mejora de nuestro producto. Ambos, método y producto pueden haber sido sujetos a modificaciones desde entonces. Diferentes declaraciones medioambientales de producto pueden no ser comparables.

ANÁLISIS DEL INVENTARIO DEL CICLO DE VIDA

El análisis del Inventario cubre todas las fases del ciclo de vida, como se demuestra a continuación



Materiales

Embalaje 100% reciclable.
86,57% material reciclado



Producción

Fabricado en Ezcaray (La Rioja)
Maderas procedentes de bosques sostenibles (Certificados CoC)



Transporte

Montada en Europa cerca de los clientes



Uso

Diseñada para una larga vida



Eliminación

Cartón y Film 100% reciclables
Desmontaje rápido y sencillo

Compras

En la medida de lo posible se trabaja con proveedores locales para obtener producto de calidad y que el transporte no suponga un mayor impacto ambiental de producto

Embalaje: Con 100% de cartón reciclable para un 86,57% de material reciclado

Fase Compras: 9.035,65 milipuntos / 82,07%

Producción

Fabricada en Ezcaray (La Rioja) con madera procedente de bosques sostenibles certificados en Cadena de Custodia. La producción supone un consumo de recursos y energía así como la generación de residuos. Ascender dispone de las certificaciones ISO 9001 (Sistema de Gestión de la Calidad) ISO 14001 (Sistema de Gestión Ambiental) ISO 14001 (Sistema de Gestión Ambiental) e ISO 14006 (Sistemas de Gestión Ambiental: Ecodiseño)

Fase Producción: 334,48 milipuntos / 3,04%

Transporte

Se optimiza el embalaje del producto para que el coste del transporte se minimice junto con el impacto ambiental. El transporte incluye las distancias recorridas entre la planta de fabricación y los lugares donde las butacas son instaladas. El transporte inevitablemente incurre en consumo de energía y emisiones de CO2. Mediante la optimización del peso y de la butaca, y siempre manteniendo sus propiedades y calidad, se puede maximizar la carga de este producto en camiones para reducir el impacto del transporte. Diseñada para una larga vida con componentes reemplazables

Fase Transporte y Uso: 1.119,36 milipuntos / 10,17%

Eliminación Cartón y film reciclables al 100%. Desmontaje rápido y sencillo.

Fase Eliminación: 520,38 milipuntos / 4,73%