

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Ecodesign Management System of:

ASCENDER, S.L.
Carretera Santo Domingo, 69
26280 Ezcaray, La Rioja
Spain

has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

ISO 14006:2011

The Ecodesign Management System applies to:

**Design, manufacture and assembling of seats for cinemas,
theatres, auditoris and community centers.**

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same
number on which the locations applicable to this approval are listed.

Approval
Certificate No: SGI 1050225/012

Original Approval: 19 March 2018

Current Certificate: 15 April 2019

Certificate Expiry: 18 March 2021



Issued by: LRQA España, S.L.U.

C/ Princesa, 29 – 1º - 28008 Madrid, España

Esta aprobación é realizada de acordo cos procedementos de avaliación e certificación de LRQA e monitorada por LRQA.

Macro Revision 14

CERTIFICATE SCHEDULE

ASCENDER, S.L.
Carretera Santo Domingo, 69
26280 Ezcaray, La Rioja
Spain

Range of products from which are verify the application of the Standard

- Dafne chair
- perseo chair

Approval
Certificate No: SGI 1050225/012

Original Approval: 19 March 2018

Current Certificate: 15 April 2019

Certificate Expiry: 18 March 2021

Page 1 of 1

Approval Certificate No: SGI 1050225/012
C/ Princesa, 29 – 1º - 28008 Madrid, España

Esta aprobación é realizada de acordo cos procedementos de avaliación e certificación de LRQA e monitorada por LRQA.
Macro Revision 14

DECLARACIÓN AMBIENTAL DEL PRODUCTO

DAFNE:

Unidad funcional: respaldo contrachapado de haya, asiento funda completa (textil) y costados de madera.

Funcionalidad: butaca para teatros, auditorios y centros de colectividades.

Funcionalidad: 20 años



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Butaca diseñada para salas de conferencia, palacios de congresos y salas polivalentes. Diseño ergonómico, con sistema de abatimiento con muelles laterales. Asiento abatible totalmente silencioso. Montaje que permite la sustitución de fundas de asiento y respaldo sin desmontar la butaca del suelo. Diferentes accesorios de escritura como pala abatible o antipánico y pupitre en la trasera. Adaptable a sistemas de conferencia y datos como clavijas RJ45, enchufe, micrófono, sistemas de voto y traducción simultánea entre otros.

FABRICANTE

Ascender, S.L. es una empresa especializada en el diseño, fabricación e instalación de butacas para auditorios, salones de actos y todo tipo de centros y colectividades.

Dilatada experiencia técnica

Somos una compañía dinámica y muy versátil, preparada para estar al servicio de nuestros clientes en todo momento, respaldada por la cualificación y el refuerzo de sus responsables técnicos con más de 30 años de experiencia.

Permanente servicio al cliente

ASCENDER marca la diferencia en la creación de las butacas de diseño especial, proceso en el que clientes, arquitectos y diseñadores están implicados desde el principio, contando en todo momento con el apoyo de nuestro departamento técnico.

Garantizado resultado de calidad

Todo nuestro proceso está regido por unos estándares de calidad que se encuentran avalados por la certificación de la Norma de Gestión de la Calidad UNE-EN-ISO 9001:2015. Nuestra mayor garantía es la satisfacción de nuestros clientes, por lo que sabemos que nuestro trabajo es compromiso de garantía.

Además, todo nuestro proceso se desarrolla manteniendo prácticas respetuosas con nuestro entorno como acredita el certificado en la Norma de Gestión Medioambiental UNE-EN-ISO 14001:2015, acreditando así nuestro compromiso con el medio ambiente y la norma UNE-EN-ISO 14006:2011 Ecodiseño, teniendo en cuenta todo el análisis de ciclo de vida de la organización.

Misión, Visión y Valores

La misión de Ascender es diseñar, fabricar e instalar butacas para auditorios, salones de actos y todo tipo de centros y colectividades, basándonos en las necesidades de nuestros clientes.

Nuestra visión es ser líderes en ventas a través de un producto innovador, cumpliendo las expectativas de calidad y servicio.

Para alcanzarlo, nos basamos en los siguientes valores:

- Liderazgo de la Dirección, estableciendo y comunicando una clara dirección y orientación estratégica.
- Satisfacción del Cliente, centrandó nuestro esfuerzo en la satisfacción del cliente, aportando soluciones competitivas y de calidad.
- Compromiso con prácticas empresariales medioambientalmente sostenibles que protejan a las generaciones futuras.
- Formación del personal, tanto en su desarrollo profesional, como en su desempeño ambiental.
- Creatividad e Innovación, siendo creativos, flexibles, con visión futura e innovadores. Promovemos las mejores ideas de cada área de la organización y valoramos las diferentes perspectivas.

- Trabajo en equipo, fomentando la participación de todos para lograr un objetivo común, compartiendo información y conocimientos.
- Seguridad y Salud, comprometiéndonos decididamente con la seguridad y salud laboral, promoviendo una cultura preventiva.
- Medio ambiente, adaptando nuestras estrategias empresariales a la preservación del medioambiente y analizando el ciclo de vida de nuestras butacas desde la cuna a la tumba, minimizando el impacto ambiental de nuestros productos

MATERIALES

La butaca DAFNE consta de los materiales relacionados a continuación. Su peso total es **27,27 kg**, incluyendo el embalaje

	SUMA DE PESOS	% EN PESO
ESPUMA	1,78kg	6,54%
MADERA	7,21kg	26,48%
CONTRACHAPADO	7,9kg	29,01%
TAPICERÍA	0,85kg	3,12%
METAL	4,82kg	17,70%
PLÁSTICO PA6	0,26kg	0,95%
PLÁSTICO	0,2kg	0,73%
NYLON	0,01kg	0,04%
CARTÓN	4,2kg	15,42%
TOTAL	27,23kg	100%

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Los impactos medioambientales potenciales de la butaca DAFNE (incl. embalaje) durante todo su ciclo de vida – incluyendo la extracción de materias primas, la producción, el transporte, el uso, y la eliminación (fin de vida) – se valoraron utilizando la Valoración del Ciclo de Vida (Método Ecoindicador Ecolizer) en Enero 2018. Esta declaración es válida para el producto fabricado en ASCENDER (Ezcaray - LA RIOJA - ESPAÑA).

Esas mediciones son el punto de partida para la continua mejora de nuestro producto. Ambos, método y producto pueden haber sido sujetos a modificaciones desde entonces. Diferentes declaraciones medioambientales de producto pueden no ser comparables.

ANÁLISIS DEL INVENTARIO DEL CICLO DE VIDA

El análisis del Inventario cubre todas las fases del ciclo de vida, como se demuestra a continuación



Materiales

Embalaje 100% reciclable.
86,57% material reciclado



Producción

Fabricado en Ezcaray (La Rioja)
Maderas procedentes de bosques sostenibles (Certificados CoC)



Transporte

Montada en Europa cerca de los clientes



Uso

Diseñada para una larga vida



Eliminación

Cartón y Film 100% reciclables
Desmontaje rápido y sencillo