



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### SPACE

Ascender S.L.  
Carretera de Santo Domingo 69  
26280 Ezcaray, La Rioja, SPAIN  
+34 941 354 351  
ascender@ascender.es  
[www.ascender.es](http://www.ascender.es)



100% MADE IN EUROPE

**RESPALDO:** Formado por un monobloque que consta de un chasis metálico por toda su estructura perimetral con muelles ondulados de acero indeformables, aplicado sobre espuma de molde con formas anatómicas y adaptación lumbar en inyección de poliuretano moldeada en frío en 57 kg./m<sup>2</sup> de espesor.

Opción de tapizado con fundas desenfundables mediante sistemas de velcros.

Opción de tapizado con una funda completa y cremallera con velcro para su firmeza sin que al uso del tiempo se produzcan arrugas, con una barrera antifuego de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1,C-1, EN-1021-1-2,BS.5852.

Diferentes opciones de acabado en respaldo: opción tablero contrachapado de haya, respaldo totalmente tapizado, o con chapa metálica en parte inferior trasera para protección de tapizado

**ASIENTO ABATIBLE:** Formado por un monobloque que consta de un chasis metálico por toda su estructura perimetral con muelles ondulados de acero indeformables y colocación de eje de coletaje para el abatimiento del asiento, con recuperación por gravedad. Aplicado todo su conjunto sobre espuma de molde con formas anatómicas en inyección de poliuretano moldeada en frío en 65 kg./m<sup>2</sup> de espesor.

Opción de tapizado con fundas desenfundables mediante sistemas de velcros.

Opción de tapizado con una funda completa y cremallera con velcro para su firmeza sin que al uso del tiempo se produzcan arrugas, con una barrera antifuego de alta porosidad de 5 mm. de grueso M-1 con tejido de clasificación al fuego M-1,C-1, EN-1021-1-2,BS.5852.

Diferentes opciones de acabado en asiento: opción tablero contrachapado de haya y totalmente tapizado.

**COSTADOS DE CENTRO Y ORILLA:** Lateral de diseño en inyección de aluminio sobre molde, con soporte de cargas sobre palanca de 1500 kg. en base duraluminio reforzado y colocación de piezas de abatimientos integradas. Adaptación de apoyabrazos de madera de haya maciza, color del barniz a elegir por la DF. Acabados de pintura Epoxi con granulometría en 80-90 micras de impacto directo ISO 6272. Barra estabilizadora horizontal con base de pie metálico cilíndrico, con embellecedor en forma de cono plano que oculta el sistema de anclaje, con tornillería de fijación oculta. La fijación se realiza con anclajes ocultos con productos de alta resistencia y tornillería correspondiente según las necesidades de la instalación.

**TAPIZADO:** Efectuamos doble cosido galopado por las tapas interiores de respaldo y asiento con el fin de que a lo largo del tiempo siga quedado unida y permanente la tapicería a la espuma; de esta manera no se produce el despegado de la tapicería sobre la espuma y queda siempre firme.

Para la elaboración del tejido y la incorporación de la barrera antifuego se aplicará una transferencia de malla que a su unión de soldadura con aplicación de calor quede incorporada sin que afecte el grado de porosidad de la tapicería para que su comportamiento acústico sea efectivo. Gran posibilidad de colores y acabados, opción de personalización del tejido.

Barrera anti fuego CAP de 5mm de comportamiento al fuego NI/5 (BS 5852:1990) entre bloque de espuma y tapicería.

**TEJIDO:** Serie XTREME cs de clase M1 de resistencia al fuego fabricado por CAMIRA FABRICS (UK) en hilo Trevira CS. Igualmente, este tejido logra 100,000 ciclos de abrasión Martindale y tiene propiedades anti "pilling" (la duración del tejido ha sido testada para ofrecer una garantía de 10 años para un uso normal de 8 horas diarias).

